Generate Collection

Print JP 11-152441

L7: Entry 67 of 460

File: JPAB

Jun 8, 1999

PUB-NO: JP411152441A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 11152441 A

TITLE: ULTRAVIOLET-CURING COMPOSITION FOR COATING CAN

PUBN-DATE: June 8, 1999

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

TAKAMI, SELJI

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

KANSAI PAINT CO LTD

APPL-NO: JP09320665

APPL-DATE: November 21, 1997

INT-CL (IPC): C09 D 163/00; B05 D 7/14; C09 D 5/00; C09 D 7/12; C08 G 65/08

ABSTRACT:

PROBLEM TO BE SOLVED: To obtain a composition curable by ultraviolet radiation and able to form a dry film excellent in coating film performance (such as workability and tight adhesiveness) and excellent in coated film appearance (such as leveling), by making the composition include an alicyclic epoxy compound, an oxetance ring-containing compound and a cationic polymerization initiator.

Jy including Lue), (B) 5-60 pts.

8

Arz I B ((c f 5))

alicy diepoxide

oxetable SOLUTION: This composition is prepared by including (A) 10-85 pts.wt. of a compound having an alicyclic epoxy group in a molecule (e.g. dicyclopentadiene dioxide), (B) 5-60 pts.wt. of a compound having an oxetane ring and expressed by the formula

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平11-152441

(43)公開日 平成11年(1999)6月8日

(51) Int.CL*	識別記号	FI	
C 0 9 D 163/00		C 0 9 D 163/00	
B05D 7/14		B05D 7/14	F .
C09D 5/00		C 0 9 D 5/00	C .
7/12		7/12	Z
//12 // C08G 65/08		C 0 8 G 65/08	
/ CU 8 G W/W	•		R項の数4 OL (全 14 頁)
(21)出願番号	特顧平9-32066 5	(71)出版人 000001409 関西ペイン1	株式会社
(22)出顧日	平成9年(1997)11月21日	兵庫県尼崎市	市神略町33番1号
ATA TITIBAT H	1,000 1 (1001) 11/11	(72)発明者 高見 誠司	
	•	神奈川県平均	R市東八幡4丁目17番1号 員
		西ペイント	朱式会社
		(74)代理人 弁理士 小田	
	•		
		·	
		i	

(54) 【発明の名称】 紫外線硬化型缶用塗料組成物

(57)【要約】

【課題】 加工性、密着性、硬度、湯中硬度、及びレベリング性などの塗膜外観に優れた塗膜を形成できる、缶被覆用途に適した紫外線硬化型塗料を得る。

【解決手段】 (A)分子中に脂環式エポキシ基を有する化合物10~85重量部、(B)特定の構造を有するオキセタン環を有する化合物5~60重量部、(C)分子中に1個のオキセタン環及び水酸基を有する化合物5~60重量部及び(D)分子中にオキセタン環を少なくとも2個有するか又はオキセタン環とエポキシ基とを有する化合物5~60重量部と、化合物(A)、(B)、(C)及び(D)の合計量100重量部に対して、

(E) 紫外線照射によりカチオンを発生するカチオン重合開始剤0.01~20重量部、を含有する紫外線硬化型缶用塗料組成物及びこの塗料組成物を塗装し、紫外線を照射して硬化させてなる塗装金属缶の製造方法。

【特許請求の範囲】

【請求項1】 (A)分子中に脂環式エボキシ基を有す る化合物10~85重量部、(B)下記式〔1〕 【化1】

〔式中、Ri は水素原子、フッ素原子、炭素原子数1~ 原子数1~6の直鎖状、分岐鎖状もしくは環状のフルオ ロアルキル基、アリル基、アリール基、アラルキル基、・ フリル基又はチエニル基であり、R1 は炭素原子数2~ 12のアルキル基もしくはアルケニル基、アリール基、 アラルキル基、又は下記式〔2〕

(式中、R3 はエチレン基、R4 はプロピレン基、R5 はブチレン基、R6 は炭素原子数1~12のアルキル基 20 を表し、kは0~6の整数、mは0~6の整数、nは0 ~6の整数であり、かつkとmとnとの合計は1~6の 整数である)で示されるエーテル基である〕で表される オキセタン環を有する化合物5~60重量部、(C)分 子中に1個のオキセタン環及び水酸基を有する化合物5 ~60重量部及び(D)分子中にオキセタン環を少なく とも2個有するか又はオキセタン環とエボキシ基とを有 する化合物5~60重量部と、化合物(A)、(B)、 (C)及び(D)の合計量100重量部に対して、

合開始剤0.01~20重量部、を含有することを特徴 とする紫外線硬化型缶用塗料組成物。

【請求項2】 さらに、潤滑性付与剤を(A)、

(B)、(C)及び(D)成分の合計量100重量部に 対して0.01~10重量部含有することを特徴とする 請求項1記載の塗料組成物。

【請求項3】 さらに、グリシジル基含有重合性不飽和 モノマーとその他の重合性不飽和モノマーとの共重合体 であり、分子中にグリシジル基を少なくとも1個有しか つガラス転移温度が30℃以上である共重合体を、

(A)、(B)、(C)及び(D)成分の合計量100 重量部に対して1~50重量部含有することを特徴とす る請求項1又は2記載の塗料組成物。

【請求項4】 請求項1~3のいずれか一項に記載の紫 外線硬化型缶用塗料組成物を、金属板、樹脂フィルム積 層金属板又はこれらの金属板を成型した金属缶に塗装 し、紫外線を照射して硬化させることを特徴とする塗装 金属缶の製造方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、紫外線照射によっ て硬化させることができる、加工性、密着性、硬度、湯 中硬度などの塗膜性能に優れ、レベリング性などの塗膜 外観に優れた塗膜を形成することのできる紫外線硬化型 缶用塗料組成物、及びこの組成物を使用した塗膜金属缶 の製造方法に関する。

[0002]

【従来の技術及び発明が解決しようとする課題】従来、 紫外線硬化型塗料組成物としては、エボキシ基やビニル 6の直鎖状、分岐鎖状もしくは環状のアルキル基、炭素 10 基を有するカチオン重合性化合物及び紫外線照射により カチオンを発生するカチオン重合開始剤を含有するカチ オン重合型塗料と、ラジカル重合性不飽和基を有するラ ジカル重合性化合物及び紫外線照射によりラジカルを発 生するラジカル重合開始剤を含有するラジカル重合型塗 料などが知られている。しかしながら、ラジカル重合型 塗料は、硬化速度が比較的速いという特徴がある反面、 素材への密着性、加工性が不十分であり、また、酸素に よる硬化阻害があるため、表面の硬化性に劣り、特に薄 膜(2~8μ)での使用に際しては窒素封入などの設備 が必要であるという問題点がある。一方、カチオン重合 型塗料は、ラジカル重合型塗料と比較して、素材への密 着性、加工性が良好であり、また、窒素封入などの設備 も必要としないなどの利点がある反面、硬化速度が遅い ために、塗膜性能、特に塗膜外観、耐レトルト性が不十 分であるという問題点がある。

【0003】また、いずれの重合系も低照射量による紫 外線照射では硬化性が不十分であるという問題がある。

【課題を解決するための手段】そこで本発明者らは、窒 (E) 紫外線照射によりカチオンを発生するカチオン重 30 素封入などの設備を必要としないで薄膜で、かつ低照射 量での紫外線照射により硬化することができ、缶用塗料 として必要とされる加工性、密着性、硬度などの塗膜性 能に優れ、レベリング性などの塗膜外観に優れた塗膜を 形成することができ、しかも紫外線照射後の後加熱後、 優れた湯中硬度を示す塗膜を形成することができる紫外 線硬化型塗料組成物を得ることを目的に、鋭意研究を行 った。その結果、今回、脂環式エポキシ化合物と、オキ セタン環含有化合物と、カチオン重合開始剤とを所定量 配合することにより、上記目的を達成しうることを見出 40 し、本発明を完成するに至った。

> 【0005】すなわち本発明は、(A)分子中に脂環式 エポキシ基を有する化合物10~85重量部、(B)下 記式(1)

[0006]

【化3】

【0007】〔式中、R1 は水素原子、フッ素原子、炭

素原子数1~6の直鎖状、分岐鎖状もしくは環状のアル キル基、炭素原子数1~6の直鎖状、分岐鎖状もしくは 環状のフルオロアルキル基、アリル基、アリール基、ア ラルキル基、フリル基又はチエニル基であり、R2 は炭 素原子数2~12のアルキル基もしくはアルケニル基、 アリール基、アラルキル基、又は下記式〔2〕

[0008]

【化4】

【0009】(式中、R3 はエチレン基、R1 はプロピ 10 レン基、R5 はブチレン基、R6 は炭素原子数1~12 のアルキル基を表し、kは0~6の整数、mは0~6の 整数、nは0~6の整数であり、かつkとmとnとの合 計は1~6の整数である)で示されるエーテル基であ る〕で表されるオキセタン環を有する化合物5~60重 量部と、(C)分子中に1個のオキセタン環及び水酸基 を有する化合物5~60重量部及び(D)分子中にオキ セタン環を少なくとも2個有するか又はオキセタン環と エポキシ基とを有する化合物5~60重量部と、化合物 (A)、(B)、(C)及び(D)の合計量100重量 20 部に対して、(E)紫外線照射によりカチオンを発生す るカチオン重合開始剤0.01~20重量部、を含有す ることを特徴とする紫外線硬化型缶用塗料組成物を提供 するものである。

【0010】また、本発明は、上記の紫外線硬化型缶用 塗料組成物を、金属板、樹脂フィルム積層金属板又はこ*

*れらの金属板を成型した金属缶に塗装し、紫外線を照射 して硬化させることを特徴とする塗装金属缶の製造方法 を提供するものである。

[0011]

【発明の実施の形態】本発明組成物は、紫外線照射によ ってカチオン重合を起こして硬化可能な塗料組成物であ り、以下にこの組成物における各成分について説明す 3.

【0012】分子中に脂環式エポキシ基を有する化合物 (A)

分子中に脂環式エポキシ基を有する化合物(A)〔以 下、「エポキシ化合物(A)」と略称することがある〕 としては、分子中に脂現式エポキシ基を1個以上、好ま しくは1~2個有する化合物であれば特に制限なく使用 することができ、具体例として、ジシクロペンタジエン ジオキサイド、リモネンジオキサイド、ジ(3, 4-エ ポキシシクロヘキシル) アジベート、(3, 4-エポキ シー6ーメチルシクロヘキシル) メチルー3, 4ーエボ キシー6ーメチルシクロヘキサンカルボキシレート、エ チレンー1,2-ジ(3,4-エポキシシクロヘキサン カルボン酸) エステル及び下記式 [3]~[5] で示さ れる化合物などを挙げることができる。これらの化合物 は単独で又は2種以上組合わせて使用することができ る.

[0013]

【化5】

$$R^7$$
 [3]

【0014】式中、 \mathbb{R}^7 は水素原子、エポキシ基を有し ていてもよい炭素原子数1~8のアルキル基又はエポキ シ基を有していてもよい炭素原子数1~12のアシル基 を表し、R8 は炭素原子数1~6のアルキレン基を表 ※

※し、nは0~15の整数を表す、

[0015]

【化6】

【0016】式中、2個のR® は同一又は異なり、それ 40★素原子数1~4のアルキル基を表す。 ぞれ炭素原子数1~6のアルキレン基を表し、mは0~ 25の整数を表す、

[0017]

【化7】

【0018】式中、R10は炭素原子数1~6のアルキレ ン基を表し、3個のR¹¹は同一又は異なり、それぞれ炭★50

【0019】上記式〔3〕において、R7 が表しうるア ルキル基は、直鎖状、分岐鎖状又は環状であり、その具 体例としては、メチル、エチル、n-もしくはi-プロ ピル、nー、iーもしくはtーブチル、オクチル、シク ロヘキシル基などが挙げられ、エボキシ基を有するアル キル基の具体例としては、3、4ーエポキシシクロヘキ シルメチル基などを挙げることができる。 R7 が表しう るアシル基は式RCOの基(ここでRは水素原子又はア ルキル、アルケニル、シクロアルキル、アリール、アラ ルキルなどの有機基を表す) であり、その具体例として は、ホルミル、アセチル、プロピオニル、ブチロイル、 オクタノイル、ラウロイル、アクリロイル、メタクリロ イル基、ベンゾイル基などが挙げられ、エポキシ基を有 するアシル基の具体例としては、3、4-エポキシシク ロヘキサンカルボニル基などを挙げることができる。R 8 が表しうるアルキレン基は、直鎖状、分岐鎖状又は環 状であり、その具体例としては、メチレン、エチレン、 1, 2-もしくは1, 3-プロピレン、ブチレン、シク ロヘキシレン基などを挙げることができる。

【0020】しかして、上記式〔3〕で示される化合物 10 の代表例としては、nが0であるものとして、3,4-エポキシシクロヘキシルメチルー3, 4-エポキシシク ロヘキサンカルボキシレート、3,4-エボキシシクロ ヘキシルメチルアクリレート、3,4-エポキシシクロ ヘキシルメチルメタクリレート、3,4-エポキシシク ロヘキシルメチルアルコール、ジ(3,4-エポキシシ クロヘキシルメチル) エーテルなどを挙げることがで き、また、nが1~15、好ましくは1~6の整数であ るものとして、nが1~15のいずれの整数において も、R7 が水素原子でありかつR8 がメチレン基である 20 場合、R7 が3, 4-エポキシシクロヘキサンカルポニ ル基でありかつ8 がメチレン基である場合、R7 がアク リロイル基でありかつR® がメチレン基である場合、及 びR7 がメタクリロイル基でありかつR8 がメチレン基 である場合の化合物を挙げることができる。

【0021】前記式〔4〕において、Rg が表すアルキ レン基は、直鎖状、分岐鎖状又は環状であり、その具体 例としては、メチレン、エチレン、1,2-もしくは 1, 3-プロピレン、ブチレン、シクロヘキシレン基な される化合物の代表例としては、2個のR9 がいずれも 1.2-エチレン基でありかつmが0~25の整数であ る場合の化合物を挙げることができる。

【0022】前記式〔5〕において、R10が表すアルキ レン基は、直鎖状、分岐鎖状又は環状であり、その具体 例としては、メチレン、エチレン、1,2-もしくは 1, 3-プロピレン、ブチレン、シクロヘキシレン基な どを挙げることができる。しかして、上記式〔5〕で示 される化合物の代表例としては、R10がエチレンであり かつ3個のR11がいずれもメチル基である場合の化合 物、R¹⁰が1, 2-もしくは1, 3-プロピレン基であ りかつ3個のR11がいずれもメチル基である場合の化合 物などを挙げることができる。

【0023】以上に述べた分子中に脂環式エポキシ基を 有する化合物のうち、特に好適なものとしては、3,4 ーエポキシシクロヘキシルメチルー3,4-エポキシシ クロヘキサンカルボキシレート、3,4-エボキシシク ロヘキシルメチルアルコール、3,4-エボキシシクロ ヘキシルエチルトリメトキシシラン又は下記式

[0024]

【化8】

もしくは

$$\bigcap_{O} -(CH_2)_2 - \bigcap_{i=1}^{CH_3} O - Si - (CH_2)_2 - \bigcap_{O} O$$

【0025】で示される化合物を挙げることができる。 【0026】式〔1〕で表されるオキセタン環を有する 化合物(B)

本発明組成物において使用されるオキセタン環を有する 化合物(B)は、オキセタン環

[0027]

【化9】

【0028】を分子中に1個有する下記式〔1〕で表さ れる化合物である。

[0029]

【化10】

【0030】〔式中、R1 は水素原子、フッ素原子、炭 素原子数1~6の直鎖状、分岐鎖状もしくは環状のアル どを挙げることができる。しかして、上記式[4]で示 30 キル基、炭素原子数1~6の直鎖状、分岐鎖状もしくは 環状のフルオロアルキル基、アリル基、アリール基、ア ラルキル基、フリル基又はチエニル基であり、R² は炭 素原子数2~12のアルキル基もしくはアルケニル基、 アリール基、アラルキル基、又は下記式〔2〕 [0031]

> 【化11】 $-(R^3O)_k$ -- $(R^4O)_m$ -- $(R^5O)_n$ -- R^6 [2]

【0032】(式中、R3 はエチレン基、R4 はプロビ レン基、R5 はブチレン基、R6 は炭素原子数1~12 のアルキル基を表し、kは0~6の整数、mは0~6の 整数、nは0~6の整数であり、かつkとmとnとの合 計は1~6の整数である)で示されるエーテル基であ る。)

上記式〔1〕において、R1 は水素原子、フッ素原子、 炭素原子数1~6の直鎖状、分岐鎖状もしくは環状のア ルキル基 (例えば、メチル、エチル、n-もしくはi-プロピル、nー、iーもしくはtーブチル、ペンチル、 ヘキシル、シクロヘキシル基など)、炭素原子数1~6

50 の直鎖状もしくは分岐鎖状フルオロアルキル基(例え

ば、モノフルオロメチル、ジフルオロメチル、トリフル オロメチル、2、2、2ートリフルオロエチル、パーフ ルオロエチル、パーフルオロプロピル、パーフルオロブ チル、パーフルオロヘキシル基など)、アリル基、アリ ール基 (例えば、フェニル、ナフチル、トリル、キシリ ル基など) 又はアラルキル基 (例えば、ベンジル、フェ ネチル基など) を表し; R2 は炭素原子数2~12のア ルキル基(エチル、n-もしくはi-プロピル、n-、 i-もしくはt-ブチル、ペンチル、ヘキシル、オクチ ル、デシル、ドデシル、シクロヘキシル基など)、炭素 10 原子数2~12のアルケニル基(例えば、アリル基な ど)、アリール基(例えば、フェニル、ナフチル、トリ ル、キシリル基など)、アラルキル基(例えば、ベンジ ル、フェネチル基など)又は上記式 [2]で表される基

【0033】上記式〔2〕で表される基は、エチレンオ キシ、プロピレンオキシ又はブチレンオキシ基を有し、 その末端が、炭素原子数1~12のアルキル基R6にて 封鎖されたものである。

キル基としては、メチル、エチル、n-もしくはi-ア ロビル、nー、iーもしくはtーブチル、ペンチル、ヘ キシル、オクチル、デシル、ドデシル、シクロヘキシル 基などを挙げることができる。

【0035】R1 としては、なかでもエチル基が好適で ある。

【0036】分子中に1個のオキセタン環及び水酸基を 有する化合物(C)

本発明塗料組成物において使用される化合物(C)は、 カチオン重合開始剤の存在下に紫外線照射によって開環 30 セタン化合物と略称する〕としては、分子中にオキセタ 重合しうるオキセタン環を分子中に1個有し、かつ水酸 基を少なくとも1個、好ましくは1個有する化合物であ れば特に制限なく使用でき、具体例として、例えば下記 式〔6〕で表される化合物を挙げることができる。

[0037]

【化12】

【0038】上記式〔6〕において、R1 は前記式 [1]におけると同じ意味を有し; R12は水素原子又は 水酸基を有する有機基を表す。

【0039】上記R1 としては、なかでもエチル基が好 適である。

【0040】R12が表しうる水酸基を有する有機基とし ては、水酸基を有し、かつ水酸基以外に、O、S、N及 びFから選ばれる少なくとも1個の異種原子及び/又は シロキサン結合を含有していてもよい、炭素原子数1~ 30の直鎖状、分岐鎖状もしくは環状の1価の炭化水素 50 【0050】より具体的にR13が表しうる2価の基とし

基が挙げられる。

【0041】より具体的に、R12が表しうる水酸基を有 する有機基としては、2-ヒドロキシエチル、2-ヒド ロキシプロピル、2ーヒドロキシー3ーフェノキシープ ロビル、2-ヒドロキシ-3-ブトキシープロビル基又 は下記式

[0042]

【化13】

【0043】で表される基などが挙げられる。

【0044】R12としては、なかでも水素原子が好適で ある。

【0045】化合物(C)の具体例としては、3-メチ ルー3-ヒドロキシメチルオキセタン、3-エチルー3 ーヒドロキシメチルオキセタン、3ーエチルー3ー (2'-ヒドロキシエチル) オキシメチルオキセタン、 【0034】R6 で表される炭素原子数1~12のアル 20 3-エチル-3-(2´-ヒドロキシ-3´-フェノキ シプロピル) オキシメチルオキセタン、3-エチル-3 - (2'-ヒドロキシー3'-ブトキシプロピル)オキ シメチルオキセタンなどを挙げることができる。これら のうち、特に3-エチル-3-ヒドロキシメチルオキセ タンが好適である。

> 【0046】分子中にオキセタン環を少なくとも2個又 はオキセタン環とエポキシ基とを<u>有する化合物(D)</u> 本発明組成物において、(D)成分となりうる分子中に オキセタン環を2個以上有する化合物 (以下、ポリオキ ン環を2個以上有する化合物であれば特に制限なく使用 でき、具体例として、例えば下記式〔7〕で表される化 合物を挙げることができる。

[0047]

40

【0048】上記式〔7〕において、R1 は前記式 〔1〕におけると同じ意味を有し、R13はpの値に対応 する価数を有する2~4価の有機基を表し、乙は酸素原 子又は硫黄原子を表し、pは2~4の整数である。 【0049】R13が表しうる2~4個の有機基として

は、O、S、N及びFから選ばれる少なくとも1個の異 種原子及び/又はシロキサン結合を含有していてもよ い、炭素原子数1~30の直鎖状、分岐鎖状もしくは環 状の2~4個の炭化水素基が挙げられる。

[9]

10

【0054】式中、R¹⁵は炭素原子数1~6のアルキレ

基、 アルキレン基とアルキレン基とが (ポリ) シロキサ

ン鎖で結合された炭素原子数2~30、好ましくは2~ 6の基(例えば、該アルキレン基がエチレン又はプロピ

~15,000、特に130~500のもの、好ましく

は下記式〔10〕で示されるもの)などが挙げられる。

10 レン基であり、(ポリ)シロキサン鎖の分子量が130

ン基、アリーレン基又は直接結合を表す、で示される

* [0053]

【化16】

ては、例えば、直鎖状、分岐鎖状もしくは環状のアルキ レン基 (特に、メチレン、エチレン、1,2-もしくは 1、3-プロピレン、ブチレン、シクロヘキシレン基な ど炭素原子数1~15のアルキレン基)、炭素原子数4 ~30、好ましくは4~8のポリ (アルキレンオキシ) 基(例えば、ポリ(エチレンオキシ)、ポリ(プロピレ ンオキシ) 基など)、フェニレン基、キシリレン基、下 記式(8)及び(9)

[0051]

【化15】

$$-CH2 \longrightarrow R14 \longrightarrow CH2 - [8]$$

[0052]式中、R¹⁴はO、S、CH2、NH、S O、SO2、C (CF3)2 又はC (CH3)2 を表す、

$$R^{14} \longrightarrow R^{14} \longrightarrow CH_2 - [8]$$

$$C(dC (CH_3)_2)$$
 を表す、 *
$$-(CH_2)_1 - \begin{bmatrix} CH_3 & CH_3 & CH_3 & CH_2 & CH_3 & CH$$

【0056】式中、kは1~6の整数を表し、1は2又 は3である。

【0057】さらに、R¹³が表しうる3又は4個の基と しては、例えば、下記式 [11]~[14]

[0058]

【化18】

[11]

※【0059】式中、R16は炭素原子数1~6のアルキル 基、例えばエチル基を表す、

[0060]

【化19】

[0055]

【化17】

* [0062] 【0061】式中、4個のR¹⁷は同一又は異なり、それ ぞれ炭素原子数1~6のアルキレン基、例えばエチレン 【化20】 ★50 基を表す、

-CH₂ CH₂ CH₂

R¹⁸ CH₂

CH₂ CH₂

CH₂ CH₂

CH₂ CH₂

【0064】前記式〔7〕において、R¹³が表しうる2~4価の有機基のうち、2価の基が好適であり(すなわち、pは2が好適であり)、なかでも、メチレン、エチレン、プロピレン、ブチレン、ヘキシレンなどの炭素原子数1~6のアルキレン基;pーキシリレン基;下記式【0065】

【化21】

【0066】で示される基が好適である。

20

【0073】式中、sは25~200の整数を表す。 【0074】さらに、本発明組成物において、(D)成分となりうる分子中にオキセタン環とエポキシ基とを有する化合物(以下、エポキシ含有オキセタン化合物という)は、分子中にオキセタン環とエポキシ基とををれぞれ1個ずつ有する、好ましくは分子量が1,000未満の化合物を包含し、具体例には、例えば下記式〔18〕※50

*【0067】前記式〔7〕において、ZとしてはOが好 適であり、R¹ としては、水素原子、メチル基又はエチ ル基が好適である。

【0068】前記式〔7〕で示される化合物の代表例としては、ZがOであり、R¹ がエチル基であり、かつR ¹³が1,4ーテトラメチレン基、ドデカメチレン基、oー、mーもしくはpーキシリレン基、あるいはR¹⁵がエチレン基である上記式〔9〕の基又は上記式〔10〕の基である場合の式〔7〕の化合物を挙げることができる。

【0069】ポリオキセタン化合物としては、前記式 〔7〕で表される化合物のほかに、下記式〔15〕、 〔16〕又は〔17〕で示される化合物を挙げることが できる。

[0070]

【化22】

【0071】式中、2個のR! は同一又は異なり、それぞれ前記と同じ意味を有し、特にエチル基が好適である。 【0072】

[17]

※で示される化合物を挙げることができる。

 【0075】
 【化24】
 R¹ CH₂O—R¹¹¹

 [18]

【0076】式中、R19はエポキシ基含有基を表し、R 1 は前記と同じ意味を有する。

【0077】エポキシ含有オキセタン化合物の代表例と しては、上記式〔18〕において、R1 がエチル基であ りかつR19がグリシジル基又は3,4-エボキシシクロ ヘキシルメチル基である場合の化合物が挙げられる。

【0078】 <u>カチオン重合開始剤(E)</u>

本発明において使用されるカチオン重合開始剤(E) は、紫外線照射によってカチオンを発生して重合を開始 させる化合物であり、例えば、下記式(I) \sim (XV)で 10示されるヘキサフルオロアンチモネート塩、ペンタフル オロヒドロキシアンチモネート塩、ヘキサフルオロホス フェート塩、ヘキサフルオロアルゼネート塩及びその他 のカチオン重合開始剤を挙げることができる。

式中、Arはアリール基、例えばフェニル基を表し、X <u>はPF6-、SbF6-、AsF6-又は下記式で表される</u> B (C6 F5)4 を表す、

[0080] 【化25】 30

(II) [0081] Ara St · X-式中、Ar及びX-は上記と同じ意味を有する、

[0082]

【化26】

$$(\mathbb{R}^{20})_{r} = \mathbb{R}^{2^{+\bullet}X^{-}}$$

【0083】式中、R20は炭素数1~12のアルキル基 40 又は炭素数1~12のアルコキシ基を表し、rは0~3 の整数を表し、X- は上記と同じ意味を有する、

[0084]

【化27】

【0085】式中、Y- はPF6-、SbF6-、AsF6-又はSbF5(OH)-を表す、

[0086]

【化28】

【0087】式中、X- は前記式(I)における場合と 同じ意味を有する、

[0088]

【化29】

【0089】式中、X- は前記式(I)における場合と 同じ意味を有する、

[0090]

20 【化30】

【0091】式中、X- は前記式(I)における場合と 同じ意味を有する、

[0092]

【化31】

【0093】式中、R²¹は炭素原子数7~15のアラル キル基又は炭素原子数3~9のアルケニル基を表し、R 22は炭素原子数1~7の炭化水素基又はヒドロキシフェ ニル基を表し、R²³は酸素原子又は硫黄原子を含有して いてもよい炭素原子数1~5のアルキル基を表し、X-は前記式(I)における場合と同じ意味を有する、

[0094]

【化32】

$$\begin{array}{ccc}
15 \\
Cl_3C & \downarrow N \downarrow & CCl_3 \\
N & \downarrow N & (IX) \\
CCl_3
\end{array}$$

【0095】式中、R²⁴及びR²⁵はそれぞれ独立に炭素数1~12のアルキル基又は炭素数1~12のアルコキシ基を表す、

*【0097】式中、R²⁴及びR²⁵は上記と同じ意味を有する、

16

【0098】 【化34】

[0096]

【化33】

(XI)

-

NH (XIII)

【0099】カチオン重合開始剤 (E) としては市販品 を使用することもでき、市販品としては、例えば、サイ ラキュアUVI-6970、同UVI-6974、同U VI-6990 (以上、いずれも米国、ユニオンカーバ イド社製)、イルガキュア264 (チバガイギー社 製)、CIT-1682 (日本曹達 (株) 製) などを挙 げることができる.

【0100】以上に述べたカチオン重合開始剤のうち、 毒性、汎用性などの観点から、ヘキサフルオロホスフェ ートアニオン (PF₆-)を有する化合物が好ましい。 【0101】本発明組成物において、エポキシ化合物 (A) とオキセタン環を有する化合物 (B) と水酸基を 有するオキセタン化合物 (C) とポリオキセタン化合物 又はエポキシ含有オキセタン化合物(D)との配合割合 は、(A)、(B)、(C)及び(D)の合計100重 量部中、(A)/(B)/(C)/(D)の固形分重量 部で、10~85/5~60/5~60/5~60であ り、好ましくは20~70/10~40/10~40/ 10~40である。

【0102】(A)成分の配合割合が、10重量部より 20 小さくなると硬化速度が遅くなり、塗膜外観、耐レトル ト性、耐スリキズ性が低下し、一方、(A)成分の配合 割合が85重量部より大きくなると硬化速度が遅くな り、塗膜外観、耐レトルト性、塗膜の硬度、耐スリキズ 性が低下する。(B)成分の配合割合が5重量部より小 さくなると塗膜の密着性及び塗料のレベリング性が低下 し、一方、(B)成分の配合割合が60重量部より大き くなると硬化性、塗膜の硬度、耐レトルト性が低下す る。(C)成分の配合割合が5重量部より小さくなると 60重量部より大きくなると水酸基が多くなりすぎて硬 化性、塗膜の硬度、耐レトルト性が低下する。(D)成 分の配合割合が5重量部より小さくなると硬化速度が遅 くなり、塗膜外観、耐レトルト性、塗膜の硬度、耐スリ キズ性が低下し、一方、(D)成分の配合割合が60重 量部より大きくなると塗膜の密着性が低下する。

【0103】本発明組成物において、カチオン重合開始 剤(E)の配合量は、(A)、(B)、(C)及び (D)成分の合計量100重量部に対して0.01~2 オン重合開始剤(C)の配合量が0.01重量部未満で はカチオンの発生量が少なくカチオン重合による硬化反 応が十分に進まなくなり、一方、20重量部を超えて配 合してもカチオン重合をさらに効率的に進める効果はな くコスト高となり、また光透過性が不良となり均一な硬 化ができなくなる場合がある。

【0104】本発明の塗料組成物には、必須成分である 上記(A)、(B)、(C)、(D)及び(E)成分以 外に、必要に応じて、潤滑性付与剤;増感剤;硬化を著 しく阻害しない量の着色顔料、体質顔料などの顔料類、

18

染料:ポリオール樹脂、フェノール樹脂、アクリル樹 脂、ポリエステル樹脂、ポリオレフィン樹脂、エポキシ 樹脂、エポキシ化ポリブタジエン樹脂などの改質樹脂; 有機樹脂微粒子;溶剤などを配合することができる。 【0105】上記潤滑性付与剤は、得られる塗膜の潤滑 性を向上させる目的で配合されるものであり、例えば、 ポリオール化合物と脂肪酸とのエステル化物である脂肪 酸エステルワックス、シリコン系ワックス、フッ案系ワ ックス、ポリオレフィンワックス、動物系ワックス、植 10 物系ワックスなどのワックス類を挙げることができる。 【0106】上記脂肪酸エステルワックスの原料となる ポリオール化合物としては、エチレングリコール、ジエ チレングリコール、トリエチレングリコール、テトラエ チレングリコール、1,3-又は1,4-ブタンジオー ル、ネオペンチルグリコール、1,6-ヘキサンジオー ル、グリセリン、ジ又はそれ以上のポリグリセリン、ト リメチロールプロパン、ペンタエリスリトール、ジペン タエリスリトールなどを挙げることができる。これらの うち、1分子中に3個以上の水酸基を有するポリオール 化合物が好ましく、なかでもポリグリセリン、トリメチ ロールプロパン、ペンタエリスリトールが好適である。 【0107】上記脂肪酸エステルワックスのもう一方の 原料となる脂肪酸としては、飽和又は不飽和の脂肪酸を 挙げることができ、炭素原子数6~32の脂肪酸である ことが好ましい。好適な脂肪酸の具体例としては、カブ リル酸、ペラルゴン酸、カプリン酸、ラウリン酸、ミリ スチン酸、パルミチン酸、ステアリン酸、アラキン酸、 ベヘン酸、セロチン酸、モンタン酸、メリシン酸などの 飽和脂肪酸;カプロレイン酸、ウンデシレン酸、パルミ 塗膜の密着性が低下し、一方、(C)成分の配合割合が 30 トレイン酸、オレイン酸、リノール酸、リノレン酸、エ レオステアリン酸、セトレイン酸、エルカ酸、リカン 酸、リシノール酸、アラキドン酸などの不飽和脂肪酸を 挙げることができる。

【0108】脂肪酸エステルワックスとしては、上記ポ リオール化合物の水酸基の数の少なくとも1/3が脂肪 酸でエステル化されたものが好ましい。

【0109】シリコン系ワックスとしては、例えば、B YK-300、BYK-320、BYK-330(以 上、BYK Chemie (ビック ケミー)社製)、 O重量部、好ましくはO. 1~10重量部である。カチ 40 シルウェットL-77、シルウェットL-720、シル ウェットレー7602〔以上、日本ユニカー(株) 製〕、ペインタッド29、ペインタッド32、ペインタ ッドM〔以上、ダウ コーニング社製〕、信越シリコー ンKF-96 (信越化学社製) などが挙げられ、また、 フッ素系ワックスとしては、例えば、シャムロックワッ クスSST-1MG、シャムロックワックスSST-3、シャムロックワックス フルオロスリップ231 〔以上、シャムロック ケミカルズ社製〕、POLYF LUO (ポリフルオ) 120、同150、同400〔マ 50 イクロ パウダーズ社製〕などが挙げられる。

【0110】ポリオレフィンワックスとしては、例えば、シャムロックワックスS-394、シャムロックワックスS-395〔以上、シャムロック ケミカルズ社 製〕、ヘキストワックスPE-521〔以上、ヘキスト社製〕、三井ハイワックス [三井石油化学工業社製〕などが挙げられ、さらに、動物系ワックスとしては、例えば、ラノリン、蜜ろうなどが挙げられ、植物系ワックスとしては、例えば、カルナウバワックス、水ろうなどが挙げられる。

【0111】以上に述べた如き潤滑性付与剤は単独で又 10は2種もしくはそれ以上を組合せて使用することができる。潤滑性付与剤の配合量は、(A)、(B)、(C)及び(D)成分の合計量100重量部に対して、通常10重量部以下、好ましくは0.1~5重量部、さらに好ましくは0.5~3重量部の範囲内とすることができる。

【0112】上記潤滑性付与利のうち、シリコン系ワックスは、塗装硬化後レトルト処理前における潤滑付与性に優れており、また、脂肪酸エステルワックスは、塗装硬化しレトルト処理後における潤滑付与性に優れている。したがって、シリコン系ワックス及び脂肪酸エステルワックスから選ばれる少なくとも1種を配合することが好ましい。なかでも(A)、(B)、(C)及び

(D) 成分との合計量100重量部に対して、シリコン系ワックス0.01~5重量部と脂肪酸エステルワックス0.1~5重量部とを併用すると、レトルト処理前後における潤滑付与性に優れた塗膜とすることができる。【0113】前記増感剤は、紫外線による硬化性をさらに向上させる目的で配合されるものであり、例えば、ビレン、ペリレン、アクリジンオレンジ、チオキサントン、2ークロロチオキサントン、ベンゾフラビンなどを挙げることができる。この増感剤は配合量は、(A)、(B)、(C)及び(D)成分との合計量100重量部に対して、通常10重量部以下、好ましくは3重量部以

【0114】また、改質樹脂を配合する場合には、該改質樹脂は、(A)、(B)、(C)及び(D)成分の合計量100重量部に対して、通常0.1~50重量部、特に5~20重量部の範囲内で使用することが好ましい。改質樹脂としては、なかでも、エボキシ化ボリブタジエン樹脂が塗膜の加工性、密着性などの改良に特に効果的である。

下の範囲内で使用される。

【0115】また、分子中にグリシジル基を少なくとも 1個有し、かつガラス転移温度が30℃以上、好ましく は50~135℃である共重合体を使用することによ り、得られる塗膜の湯中硬度を向上させることができ る。

【0116】上記共重合体は、例えば、グリシジル基合 単量 有重合性不飽和モノマー(以下、「グリシジルモノマ ち、 ー」と略称することがある)及び必要に応じて、これら 50 る。

のモノマーと共重合可能なその他の重合性不飽和モノマー (以下、「他のモノマー」と略称することがある)を 共重合することにより得ることができる。

【0117】上記グリシジルモノマーとしては、グリシジル基を含有する重合性不飽和モノマーであれば特に制限なく使用することができるが、その代表例として、グリシジルアクリレート、グリシジルメタクリレート、メチルグリシジルアクリレート、メチルグリシジルメタクリレート、アリルグリシジルエーテル、ビニルグリシジルエーテルなどを挙げることができる。これらのうち、グリシジルアクリレート、グリシジルメタクリレートが好適に使用される。

【0118】上記グリシジルモノマーと共重合可能な他 のモノマーは、得られる共重合体の目的とする性能など に応じ、必要に応じて適宜使用されるモノマーであり、 例えば、メチルアクリレート、メチルメタクリレート、 エチルアクリレート、エチルメタクリレート、n-、i -又はt-ブチルアクリレート、n-、i-もしくはt ープチルメタクリレート、ヘキシルアクリレート、ヘキ 20 シルメタクリレート、オクチルアクリレート、オクチル メタクリレート、ラウリルアクリレート、ラウリルメタ クリレート、ステアリルアクリレート、ステアリルメタ クリレート、シクロヘキシルアクリレート、シクロヘキ シルメタクリレートなどの如きアクリル酸又はメタクリ ル酸の炭素数1~24のアルキル又はシクロアルキルエ ステル; 2-ヒドロキシエチルアクリレート、2-ヒド ロキシエチルメタクリレート、2-ヒドロキシプロピル アクリレート、2-ヒドロキシプロピルメタクリレー ト、4~ヒドロキシブチルアクリレート、4~ヒドロキ 30 シブチルメタクリレートなどのアクリル酸又はメタクリ ル酸の炭素数1~8のヒドロキシアルキルエステル;ア クリル酸、メタクリル酸、マレイン酸、イタコン酸、ク ロトン酸などの α 、 β -エチレン性不飽和カルボン酸: アクリルアミド、メタクリルアミド、Nーメチルアクリ ルアミド、Nーエチルメタクリルアミド、ジアセトンア クリルアミド、Nーメチロールアクリルアミド、Nーメ チロールメタクリルアミド、Nーメトキシメチルアクリ ルアミド、Nープトキシメチルアクリルアミドなどのア クリルアミドもしくはメタクリルアミド又はこれらの誘 40 導体; スチレン、ビニルトルエン、αーメチルスチレン などの芳香族ビニル単量体; プロピオン酸ビニル、酢酸 ビニル、アクリロニトリル、メタクリロニトリル、ビニ ルピバレート、ベオバモノマー(シェル化学社製、分岐 脂肪酸のビニルエステル)、サイラプレーンFMO71 1、同FM0721、同FM0725(以上、いずれも チッソ社製、末端にメタクリロイル基を有するポリジメ チルシロキサンマクロモノマー) などのその他のビニル 単量体を挙げることができる。これらのモノマーのう ち、スチレン、メチルメタクリレートが特に好適であ

21 【0119】上記共重合体は、上記グリシジルモノマー 及び必要に応じて他のモノマーからなるモノマー成分 を、例えばラジカル重合開始剤の存在下又は不存在下 に、溶液重合、塊状重合、乳化重合、懸濁重合などのそ れ自体既知の重合方法にて重合することにより得ること ができる。上記共重合体は、数平均分子量が一般に1,*

*000~100,000、特に2,000~50,00 0の範囲内にあることが好適である。

【0120】上記共重合体の重合における各モノマー成 分の配合割合は、モノマー成分合計量100重量部に対 し、以下の範囲内にあることが好適である。

[0121]

グリシジルモノマー: 10~100重量部、好ましくは20~80重量部 :0~90重量部、好ましくは20~80重量部。 他のモノマー

【0122】上記共重合体において、グリシジル基の濃 度は、一般に0.1~7.0当量/kg、特に0.2~ 5. 0 当量/kgの範囲内にあることが好ましい。

【0123】上記共重合体の重合において、他のモノマ ーとして、サイラプレーンFM0721などのポリジメ チルシロキサンマクロモノマーを使用することにより、 得られる塗膜のレベリング性や、レトルト処理後におけ る塗膜の滑性を向上させることができる。

【0124】前記有機樹脂微粒子としては、粒子径が5 0~500nmの範囲内の有機樹脂微粒子が好ましく、例 えば内部が3次元架橋したアクリル樹脂微粒子などを挙 げることができる。有機樹脂微粒子としては、有機重合 20 体を粉砕して微粒子化したもの; 乳化剤の存在下に水中 でエマルジョン重合して得られる重合体微粒子を乾燥、 粉砕したもの: 高分子安定剤の存在下に有板溶剤中でデ ィスパージョン重合して得られる重合体微粒子を乾燥、 粉砕したものなどを挙げることができる。本発明の塗料 組成物に有機樹脂微粒子を配合することによって塗膜の 密着性及び加工性を改良することができる。有機樹脂微 粒子を配合する場合には、該有機樹脂微粒子の配合量 は、(A)、(B)、(C)及び(D)成分の合計量1 00重量部に対して、通常0.1~50重量部、特に1 30 囲内が適している。 ~10重量部の範囲内であることが好ましい。

【0125】 <u>塗料組成物</u>

本発明の塗料組成物は、以上に述べた各成分を混合し、 均一な塗料組成物となるように撹拌することにより調製 することができる。例えば、各成分を混合し、必要に応 じて加温 (例えば50℃程度) し、ディゾルバーなどの 撹拌機にて均一になるまで、例えば10分間程度撹拌す ることにより調製することができる。

【0126】本発明の紫外線硬化型缶用塗料組成物は、 紫外線硬化性を有しており、ブリキ、アルミニウム、テ 40 は、エボキシ化合物(A)とオキセタン環を有する化合 ィンフリースチール、鉄、亜鉛、銅、亜鉛メッキ鋼板、 亜鉛と他の金属との合金メッキ鋼板などの金属缶に成型 加工される金属板(この金属板にはリン酸亜鉛処理やク ロメート処理などの化成処理が施されていてもよい); これらの金属板に、ボリエチレンテレフタレートなどの ポリエステル樹脂、ポリエチレンやポリプロピレンなど のポリオレフィン樹脂、ポリアミド樹脂、エポキシ樹 脂、ポリ塩化ビニルなどの樹脂フィルムが積層されてな る樹脂フィルム積層金属板;又はこれらの金属板を成型 した金属缶に塗装し、紫外線を照射することによって硬※50 を形成することができる。したがって、本発明の塗料組

※化塗膜を形成することができる。塗装膜厚は、用途によ 10 って適宜選択することができるが、通常、乾燥塗膜厚と して約2~20μ 、好ましくは約2~8μ の範囲内 とすることができる。

【0127】本発明の紫外線硬化型缶用塗料組成物は、 例えば、ロールコート塗装、スプレー塗装、ハケ塗り、 バーコート塗装、ローラー塗り、シルクスクリーン印刷 などの塗装法によって塗装することができる。塗膜が溶 剤を含有する場合には、塗装後、加熱などにより溶剤を 除去した後、塗膜は紫外線照射によって硬化されるが、 照射条件は塗装された塗料組成物の種類や膜厚などに応 じて適宜変えることができる。照射する紫外線の波長と しては、通常、200~600mの範囲内が適当であ り、カチオン重合開始剤の種類などに応じて、感度の高 い波長を有する照射源を適宜選択して使用することがで きる。

【0128】紫外線の照射源としては、例えば、高圧水 銀ランプ、超高圧水銀ランプ、キセノンランプ、カーボ ンアーク、メタルハライドランプ、太陽光などを挙げる ことができる。塗膜への照射条件は、通常、線量が10 ~1,000mJ/cm²、特に50~500mJ/cm²となる範

【0129】また、紫外線照射後、必要に応じて塗膜を 加熱してもよい。加熱によって塗膜中の未反応物の低減 及び紫外線照射による塗膜の硬化や成型加工によって発 生した塗膜の歪みの緩和を行うことができる。この加熱 によって塗膜の硬度や密着性の向上を行うことができる 場合がある。上記加熱は、通常、150~250℃の雰 研気温度で1~30分間の条件で行うことができる。 [0130]

【発明の効果】本発明の紫外線硬化型缶用塗料組成物・ 物(B)と水酸基を有するオキセタン化合物(C)とポ リオキセタン化合物又はエポキシ含有オキセタン化合物 (D) とを被膜形成性樹脂成分として含有しており、カ チオン重合開始剤の存在下で、窒素封入などに設備を必 要とすることなく、低照射量の紫外線照射によっても効 率よくカチオン重合により硬化させることができ、薄膜 においても缶用塗料として必要とされる加工性、密着 性、硬度、湯中硬度などの塗膜性能に優れており、さら に、塗膜のレベリング性などの塗膜外観にも優れた塗膜

成物は、缶外面用の塗料として特に好適である。 [0131]

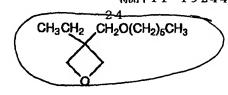
【実施例】以下、実施例により本発明をより具体的に説 明する。なお「部」及び「%」は、いずれも重量基準に よるものとする.

【0132】実施例1

3, 4-エポキシシクロヘキシルメチル-3, 4-エポ キシシクロヘキサンカルボキシレート (表1中、「化合 物A-1」と表示する) 40部、下記式

[0133]

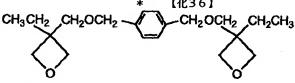
【化35】



【0134】で表される化合物(表1中、「化合物B-1」と表示する) 20部、3-エチルー3-ヒドロキシ メチルオキセタン (表1中、「化合物C-1」と表示す る) 20部、下記式

10 [0135]

【化36】



【0136】で表される化合物 (表1中、「化合物Dー 1」と表示する) 20部、サイラキュアUVI-699 O(米国、ユニオンカーバイド社製、PF6-を有する光 カチオン重合開始剤) 6部、重合度10のポリグリセリ 20 ンであるデカグリセリンエーテル (1分子中に水酸基を 12個有する) 1モルとラウリン酸10モルとを反応さ せてなる脂肪酸エステルワックスaを0.5部及びペイ ンタッドM (ダウ コーニング社製、シリコンワック ス) 0. 2部を配合し、50℃に保持して20分間撹拌 して紫外線硬化型缶用塗料組成物を得た。

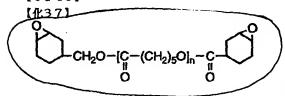
【0137】実施例2~8及び比較例1~5

下記表1に示す配合とする以外、実施例1と同様に行 い、各紫外線硬化型缶用塗料組成物を得た。

【0138】表1中における(註)は、それぞれ下記の 30 とおりの意味を表す。

【0139】(*1)化合物A-2:下記式で示される 脂環式エポキシ基を分子中に2個有する化合物。

[0140]

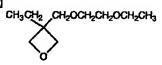


【0141】(式中、nは、平均1を示す)

(*2)化合物B-2:下記式で示されるオキセタン化 合物。

[0142]

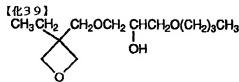
【化38】



【0143】(*3) 化合物C-2:下記式で示される※50 したPET頻板に、それぞれ乾燥膜厚が5μmとなるよ

※水酸基含有オキセタン化合物。

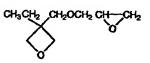
[0144]



【0145】(*4)化合物D-2:下記式で示される エポキシ基含有オキセタン化合物。

[0146]

【化40】



【0147】(*5)共重合体-1:下記製造方法1に より得た共重合体。

【0148】製造方法1

撹拌機及び冷却器を備えたフラスコに、 トルエン500 部を仕込み、撹拌しながら95℃まで加温した。ついで 同温度に保持しながら、この中に、グリシジルメタクリ レート125部、スチレン375部及び2,21ーアゾ 40 ビスイソブチロニトリル50部を予め混合溶解した混合 物を4時間かけて滴下し、重合を行った後、減圧蒸留に よりトルエンを除去して共重合体-1を得た。得られた 共重合体-1は数平均分子量約3,000、グリシジル 基濃度1.8当量/kg、ガラス転移温度 (Tg)85℃ を有していた。

【0149】試験塗板の作成

上記実施例及び比較例で得た各塗料組成物を、厚さ0. 20mmのティンフリースチール板に厚さ12μm のホモ PET (ポリエチレンテレフタレート) シートを熱圧着

うに塗装し、紫外線照射をメタルハライドランプ(16 OW/cm)を用い、塗装板との距離10cmから、エネルギ 一線量が150mJ/cm²となるように行って塗膜を硬化さ せて試験塗板とした。

【0150】得られた各試験塗板について、下記の試験 方法に基づいて試験を行った。なお、湯中硬度以外の試 験は20℃で行った。

【0151】試験方法

鉛筆硬度:試験塗板の塗膜に、JIS K-5400 8.4.2(1990)に規定する鉛筆引っかき試験で 10 行った。評価はやぶれ法で行った。

【0152】耐衝撃性 (デュポン式): JIS K-5 400 8.3.2(1990)に準じデュポン衝撃試 験機を用い試験塗板に塗膜面の反対側から、撃芯の直径 3/8インチ、落錘荷重500g、落錘高さ50cmの条 件で衝撃加工を行い、加工部をマイクロスコープで観察 し、以下の基準によって評価した。

[0153]

◎:クラックも塗膜の剥がれも全く見られない

〇:わずかにクラックが見られるが塗膜の剥がれは見ら 20 〇:塗面にロール目が見られず、平滑性に優れている れない

△:かなりのクラックが見られるが塗膜の剥がれは見ら れない

×: 塗膜の剥がれが見られる

密着性: JIS K-5400 8.5.2(199 0) 碁盤目テープ法に準じて、試験塗板の塗板面に1. 5mm×1.5mmのマス目を100個作成し、その表面に 粘着セロハンテープを貼着し、急激に剥がした後のマス 目の状態を以下の基準によって評価した。

* [0154]

◎: 剥離は全く認められない

〇:マス目のフチがわずかにとれる

△:マス目のフチ以外にもわずかに剥離が認められる

×: 著しい剥離が認められる

湯中硬度:試験塗板を200℃で1分間加熱した後、8 0℃の温水中に10分間浸漬し、80℃の温水中にて鉛 筆硬度を測定した。評価はJIS K-5400 8.

4.2(1990)におけるやぶれ法にて行った。

【0155】また、前記実施例及び比較例で得た各塗料 組成物について、下記方法にしたがってレベリング性の 試験を行った。

【0156】レベリング性:各塗料組成物を、ロールコ ート法 (ナチュラル塗装) により乾燥膜厚が5µ■ とな るようにPET鋼板上に塗装し、塗装から紫外線照射ま でが0.5秒となる条件で紫外線照射を行って硬化させ たときの塗面外観を目視にて評価した。評価は下記基準 にしたがって行った。

[0157]

○: 塗面にロール目がわずかに見られるが、平滑性が良

△: 塗面にロール目がかなり見られ、平滑性がかなり劣

×:塗面にロール目が顕著に見られ、平滑性が著しく劣

[0158]

【表1】

38.1														
		実 範 例							比 較 何					
		1	2	3	4	5	6	7	8	1	2	3	4	5
(A)	化合物A-1	40	40	30	40	20	60	25	40	60	60	60	92	5
成 分	化合物A-2(*1)					20								
(B)	化合物B-1	20		20	20	29	5	20	20		20	20	4	20
成 分	化合物B-2(+2)		20											
(C) 成 分	化合物C-1	20	20		20	20	25	5	20	20		20	4	30
	化合物C-2(*3)			30										
(D)	化合物D-1	20	20	20		20	10	50	20	20	20			45
成分	化合物D-2(*4)				20									
共武合体-1 (*5)									10					
サイラキュアロVI-6990		6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
脂肪酸エステルワックスa		0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	8.5	0.5
ベインタッドM		0.2	0.2	G. Z	. O. Z	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0. Z	0.2	8.2	0. Z
钛缺結果	鉛筆硬度	F	H	H	Œ	F	Ħ	2H	H	Ħ	ßВ	2B	В	HB
	耐衝擊性	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	Δ	×	O
	密着性	0	0	0	0	0	0	0	0	Δ	Δ	0	0	×
	海中硬度	F	F	P	F	HB	F	F	Ħ	F	В	4B	38	В
	レベリング性	0	0	0	0	0	0	0	0	Δ	0	0	Δ	0